

IL LEGNO VIENE LAVORATO

CON MACCHINE UTENSILI

CHE FORNISCONO Pz PRECISI

RIFINITI

FORNATE

PIANO DI LAVORO

UTENSILE CON MOTORE ELETTR.
CHE RUOTA

E SCAVA IL LEGNO → LAVORA X
SOTTIRAZIONE

1) SEGA CIRCOLARE

→ PER ESEGUIRE TAGLI RETTILINEI

PIANO DI LAVORO CON UNA FESSURA
DA CUI SPORGE LA LAMA ROTANTE IN ACCIAIO.

2) SEGA A NASTRO

→ SERVE A TAGLIARE Pz MOLTO SPESSI

2 RUOTE UNA SOPRA / SOTTO IL PIANO DI LAVORO
TRA LE QUALI SERVE UN NASTRO ACCIAIO
DENTATO

3) TRAPANO A COLONNA

→ SERVE A FORARE IL LEGNO.

UN PIANO DI LAVORO SU CUI VIENE
FISSATO IL LEGNO. LA PUNTA DEL TRAPANO
SCENDE DALL'ALTO RUOTANDO.

4) FRESATRICE

→ SERVE PER PROFILARE IL LEGNO.

IL PIANO DI LAVORO DAL QUALE → SPORGE
UN UTENSILE TAGLIENTE (FRESA) CHE GIRA

DIFETTI DEL LEGNO

I TRONCHI POSSONO PRESENTARE DIFETTI

CHE NE RENDONO LA LAVORAZIONE ↑ DIFFICILE
↓ IMPOSSIBILE

ALCUNI DIFETTI SONO

NATURALI

(ES. NODI)

ALTRI CAUSATI DA
F. ATMOSFERICI

(GELO / SBALZI TEM.)
(ES. CIPOLLATURA)
FENDITURA

ALTRI CAUSATI
DA
PARASSITI → TARLI
(ES. TARLATURA)

1) NODI → SI FORMANO NEI PUNTI IN CUI VI ERANO → RAMI
↓
DALLE TAV. I NODI SI POSSONO STACCARE → GIOVANI NON SVILUPPATI → BUCHI.

2) FENDITURE → SONO SPACCATURE RADIALI → X GELO O
DURANTE LA STAGIONATURA (Molto frequente)

3) CIPOLLATURA → È LA FORMAZIONE DI UNO SPAZIO VUOTO
TRA 2 ANELLI DI ACCRESCIMENTO
(CAUSATA DALL'ALTERNANZA GELO/DISGELO)

4) TARLATURA → È CAUSATA DAI TARLI - INSETTI CHE SI
NUTRONO DELLA POLPA ~~DELLA~~ DEL LEGNO.
→ LE LARVE SCAVANO LE GALLERIE NEL LEGNO
QUANDO DIVENTANO INSETTI ADULTI
↓
ESCONO LASCIANDO PICCOLI FORI → DA CUI
RISULTA SEGATURA